

# RISE 5105

Sollevatore a pavimento motorizzato con anticollisione

---



- **Tecnologia anticollisione per una maggiore sicurezza nelle scuole - Soluzione ideale per l'istruzione e gli ambienti aziendali**
- **Sollewa facilmente il display in modo fluido, rapido e sicuro - Velocità di movimento di 50mm/s per gli schermi più pesanti con QuickRise™**
- **Flessibile, stabile e robusto - Adatto per posizioni molto alte e basse con un campo di regolazione dell'altezza non inferiore a 980 mm**
- **Soluzione elegante per il tuo display Optoma - Gestione dei cavi integrata (CIS®)**



Il sollevatore da terra per display motorizzato RISE 5105 è adatto per display fino a 98" con un peso massimo di 120 kg. Il sollevatore solleva il display in modo fluido, rapido e sicuro a una velocità di 50 mm/s con QuickRise™. Con una corsa di 980 mm gamma il sollevatore è adatto sia per posizioni molto basse che alte.

## Specifications

EAN: 5055387667211, Colour: Black

---

### Generale

Dimensioni	953 x 844 x 2152
Stand lifting range	852 - 1852mm
Peso netto	38.9 kg
Peso lordo	43.4 kg
Peso massimo portante	120kg
Regolazione altezza	980mm
Velocità di movimento	50mm/sec

---

